

БАШКОРТОСТАН РЕСПУБЛИКАСЫНЫҢ
МОНЕТОРІНГ БОЛМ ФОНД
МИНИСТЕРЛЫГЫ ОФФИС КАДРАРЫНЫҢ
ПСИХИК УСТУНЛІКТОГ КАРТАЛАНА
УБЫСЫЛАР ОСИГЭТӨС
БАНДЫ КОРРЕКЦИОН МОДЕЛЬ
ДОУЛОТ БЮДЖЕТ ДОУМ
БЕЛЕМ БИРЕУ УЧРЕЖДЕНИЛЫ
4500000, Сифо каала
Сифо граждан пар урмуа 39-сы йере
Тел: факс: +347 622 448-17, 224-574-84
ПИН: 0278037896
ОГРН: 103020458226

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
РЕСПУБЛИКИ БАШКОРТОСТАН
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ УЧЕБНО-КАД
КОРРЕКЦИОННАЯ ШКОЛА №124
ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ С ЗАДЕРЖКОЙ
ПСИХИЧЕСКОГО РАЗВИТИЯ
4500000, Сифо
С/д. Басилина Г.И. (администратор) тел. 622-448-17, 224-574-84
Тел: факс: +347 622 448-17, 224-574-84
ПИН: 0278037896
ОГРН: 103020458226

БОИНОРӨК

№ 101

ПРИКАЗ

« 29 » 08 2025

Об утверждении годового календарного учебного графика на 2025-2026 учебный год

В соответствии с Федеральным законом от 29.12.2012 года «273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации, приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 22.03.2021 г. №115 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным общеобразовательным программам начального общего, основного общего и среднего образования» (зарегистрирован 24.04.2021 «63180) в целях выполнения образовательных программ в полном объеме в соответствии с Уставом, правилами внутреннего распорядка, с поставленными целями и задачами, с решением педагогического совета (протокол №1 от 30.08.2024г) и по согласованию с Управляющим советом (протокол № 1 от 27.08.2024г) и с Советом родителей (законных представителей) (протокол №1 от 26.08.2024 г), а также в соответствии с рекомендациями Министерства просвещения Российской Федерации об организации каникул в 2025-2026 учебном году, разработанные с учетом вступления в силу с 1 сентября 2025 года приказа № 704 «о внесении изменений в некоторые приказы Министерства просвещения Российской Федерации, касающиеся федеральных образовательных программ начального общего образования, основного общего образования и среднего общего образования»

Приказываю:

1. Утвердить годовой календарный график на 2025-2026 учебный год.
2. Классным руководителям 1-9 классов довести до сведения учащихся и их родителей (законных представителей) данный приказ в полном объеме.
3. Ответственность и контроль за выполнение приказа оставляю за собой.



Р. Х. Валишина

Р. Х. Валишина

Годовой календарный план-график

1. 1. Количество классов-комплектов.

Первая ступень (начальное общее образование, начальное звено):

1-е классы – 1

1 доп класс – 1

2-е классы – 1

3-е классы – 1

4-е классы – 1

Вторая ступень (основное общее образование)

5-е классы – 1

6-е классы – 1

7-е классы – 1

8-е классы – 2

9-е классы – 1

Учебный календарь учитывает следующую специфику организации образовательной деятельности в школах Республики Башкортостан:

1. пятидневная учебная неделя для всех обучающихся общеобразовательных организаций Республики Башкортостан;

2. распределение учебного и каникулярного времени по четвертям в 1-9 классах и полугодиям в 10-11 классах;

3. наличие национальных праздничных дней в дополнение к общероссийским.

В соответствии с федеральным календарным учебным графиком 2025-2026 учебный год в Республике Башкортостан начинается **1 сентября 2025 года (понедельник)** и завершается **26 мая 2026 года (вторник)**.

С целью единого подхода к календарно-тематическому планированию занятий и составления расписания уроков Учебный календарь предлагает наглядный подсчёт учебных недель и учебных дней.

Рекомендуемые даты проведения торжественных мероприятий, посвященных «Последнему звонку», и торжественного вручения аттестатов (выпускных вечеров) определяются Министерством просвещения Республики Башкортостан с учетом расписания проведения государственной итоговой аттестации и федеральных рекомендаций и являются **едиными** для общеобразовательных организаций, расположенных на территории Республики Башкортостан.

Продолжительность учебных четвертей в 2025-2026 учебном году

I четверть	I-XI классы	8 недель	39 учебных дней	01.09-24.10.2025
II четверть	I-XI классы	8 недель	40 учебных дней	05.11-30.12.2025
III четверть	I классы	10 недель	47 учебных дней	12.01-13.02.2026
	II-XI классы	11 недель	52 учебных дня	24.02-27.03.2026
IV четверть	I-XI классы	7 недель	35 учебных дней	12.01-27.03.2026
ИТОГО:	I классы	33 недели	161 учебный день	
	II-XI классы	34 недели	166 учебных дней	
Количество дней, подлежащих организации питания обучающихся	I классы	33 недели	161 учебных дня	
	II-XI классы	34 недели	166 учебных дней	

Количество учебных дней по дням недели

Дни недели	I четверть	II четверть	III четверть		IV четверть	Итого	
			1 класс	2-11 классы		1 класс	2-11 классы
Понедельник	7	8	8	9	7	30	31
Вторник	8	8	10	11	8	34	35
Среда	8	8	10	11	7	33	34
Четверг	8	8	10	11	7	33	34
Пятница	8	8	9	10	6	31	32
Суббота							
ИТОГО	39	40	47	52	35	161	166

Продолжительность каникул

Осенние	25.10 – 02.11.2025	9 календарных дней
Зимние	31.12.2025 – 11.01.2026	12 календарных дней
<i>Дополнительные для 1-классников</i>	<i>14.02 – 22.02.2026</i>	<i>9 календарных дней</i>
Весенние	28.03 – 05.04.2026	9 календарных дней
Летние	27.05 – 31.08.2026	97 календарных дней
ИТОГО:	I классы	136 календарных дней
	2-11 классы	127 календарных дней

Распределение дней 2024-2025 учебного года по месяцам

Месяц года	Учебные дни	Выходные дни (суббота, воскресенье)	Дни каникул	Праздничные дни (с предоставлением дня отдыха)	Общее количество дней
Сентябрь	22	8	0	0	30
Октябрь	17	6	7	1	31
Ноябрь	18	8	2	2	30

Декабрь		22	8	1	0	31
Январь		15	5	11	0	31
Февраль	1 кл.	14	4	9	1	28
	2-11 кл.	19	8	0	1	28
Март		18	7	4	2	31
Апрель		19	6	5	0	30
Май		16	8	5	2	31
Июнь		0	0	30	0	30
Июль		0	0	31	0	31
Август		0	0	31	0	31
ИТОГО	1 кл.	161	60	136	8	365
	2-11 кл.	166	64	127	8	365

Режим рабочей недели для сотрудников (*пятидневный или шестидневный*) общеобразовательная организация устанавливает самостоятельно в соответствии с трудовым законодательством Российской Федерации. В общеобразовательных организациях Республики Башкортостан рекомендуется выбор *шестидневной рабочей недели*.

Учебный календарь **не является** производственным календарем и **не может быть** использован в качестве основы для определения норм рабочего времени сотру

Рекомендовано:

СанПиН 2.4.3648 -20

СанПиН 1.2.3685 -21

Письмо Управления Роспотребнадзора по Республике Башкортостан в соответствии с поручением Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 23.05.30022 № 02-00 -07/исх.-3918-2022

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 13.07.2020 №20 «О мероприятиях по профилактике гриппа и острых респираторных инфекций, в том числе новой коронавирусной инфекции в эпидемиологическом сезоне 2020-2031»

СП 3.1/2.4.3598-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к устройству, содержанию и организации работы образовательных организаций и других объектов социальной структуры для детей и молодежи в условиях распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19),

Методические рекомендации Федеральной службы по надзору сфере защиты прав потребителей и благополучия человека от 15.03.22 г. 3.1.0278-22

Количество смен -1, обучающиеся во вторую смену-0

Продолжительность уроков во вторых-девятых классах 40 минут.

1. Расписание звонков отдельно в первых и в остальных классах:

Уроки перемены	1-2 классы	3-4 классы	5-6 классы	7класс	8-ые классы
1 урок перемена	8.30-9.10 20 мин завтрак	8.30-9.10 10 мин	8.30-9.05 10мин	8.30-9.10 10 мин	8.30-9.10 10 мин
2 урок перемена	9.30-10.10 10 мин	9.20-10.00 20мин-завтрак	9.20-10.00 20мин-завтрак	9.20-10.00 10 мин	9.20-10.00 10 мин
3 урок перемена	10.20-11.0 20 мин	10.20-11.00 20мин	10.20-11.00 20 мин	10.20-11.00 20 мин завтрак	10.20-11.00 20мин завтрак
4 урок перемена	11.20-12.00 20 мин обед	11.20-12.00 10 мин	11.10-11.50 20 мин	11.20-12.00 10 мин 12.10-12.50 10мин	11.20-12.00 10 мин
5 урок перемена	12.20-13.00	12.10-12.50 20 мин-обед	12.10-12.50 20мин-обед	13.10-13.40 15 мин обед	12.10-12.50 10 мин
6 урок перемена	прогулка 13.00-14.00	13.10-13.50	13.10-13.50	13.10-13.40 15 мин обед	13.10-13.40 15 мин обед
7 урок	самоподготовка ВД 14.00-16.30	прогулка 13.10-14.10	прогулка 13.50-14.50	13.55-14.35	13.55-14.35
				прогулка 13.55-14.55	прогулка 14.35-15.20
		самоподготовка и ВД 14.10-17.25	самоподготовка и ВД 14.50-17.40	самоподготовка и ВД 15.00-18.20	самоподготовка и ВД 15.20-18.20

2. Организация аттестации обучающихся.

1.Промежуточная аттестация: административные контрольные работы по русскому языку и математике во 2-9 классах в декабре и в мае.

2.Итоговая аттестация выпускников согласно федеральному плану

3.всех обучающихся аттестовать (кроме 1-х классов) по четырем четвертям.

4.трудовая практика: С 1.06.2024 г по 18.08.2025 5-8 классы, пришкольный участок.

5.Обязательные мероприятия.

Мероприятия	Периодичность	Сроки
-------------	---------------	-------

Педсоветы	1 раз в четверть	август, ноябрь, январь, март, май
Заседания Совета Учреждений	1 раз в квартал	1-ая декада второго месяца
Заседания ШМО	1 раз в четверть	август, ноябрь, январь, март, май
Родительские собрания	1 раз в четверть	сентябрь, ноябрь, апрель, январь, май
Совещания при директоре	1 раз в месяц	3-я декада месяца
Совещания при завуче	1 раз в месяц	вторник
Оперативки	1 раз в неделю	понедельник

6. Осуществлять образовательную деятельность в 1-9 классах в условиях пятидневной рабочей недели с учетом Методических рекомендаций об организации работы общеобразовательных учреждений Республики Башкортостан в 2025-2026 учебном году.

7. Установить начала рабочего дня:

- дежурного учителя с 7.30 часов, учителей – не позднее, чем за 15 минут до начала урока;

- заместителю директора по ВР составить график дежурства по школе;

- учитель несет ответственность за сохранность классного кабинета, обеспечение санитарно-гигиенического режима в целях исключения распространения коронавирусной инфекции, безопасность обучающихся и соблюдение ими дисциплины;

- учителя и классные руководители осуществляют контроль за посещаемостью и успеваемостью обучающихся;

Всем педагогам провести инструктаж с уроков обучающимися по технике безопасности на рабочих местах с последующей записью в журнале установленной формы;

8. Уборку классных комнат проводить ежедневно, Генеральную уборку – каждую пятницу.

9. Организовать проверку и выполнение температурного режима. Не допускать уроки обучающихся

- с температурой

- в верхней одежде и без сменной обуви.

10. Курить на территории школы педагогам и обучающимся запрещено.

11. Во время урока учитель, а во время прогулок воспитатель несет полную ответственность за жизнь и безопасность обучающихся. Удаление с уроков учеников запрещается. Не допускается рукоприкладство, унижение и оскорбление обучающихся.

12. Учителям запрещается производить замену уроков по договоренности между учителями без разрешения администрации. В случае заболевания учитель обязан известить об этом администрацию.

13. В каникулярное время содержание работы педагогов регулируется планом работы школы, классов.

14. В целях обеспечения мер безопасности учебной деятельности, предупреждения проникновения в здание школы посторонних лиц и проноса взрывоопасных и огнеопасных предметов ограничить присутствие в школе родителей и других лиц.

15. Питание обучающихся:

- организовать трехразовое питание обучающихся;

- утвердить примерное десятидневное меню на осенне-весенний период, согласованное с органами Роспотребнадзора;

- контроль за посещением столовой и учетом количества фактически полученных обедов возложить на классных руководителей и учителя, ответственного за питание;

16. Для всех обучающихся 1-9 классов организовать группу продленного дня.

17. Охватить всех обучающихся индивидуально-групповыми коррекционными занятиями в целях коррекции пробелов в учебе, развития речи, развития психических функций.

18. Организовано проводить мероприятия внеурочной деятельности, праздничные мероприятия, обеспечивая безопасность присутствующих в соответствии с действующим законодательством